



**BOMET**

PRODUCENT MASZYN ROLNICZYCH



# SPIS TREŚCI:

AGREGATY FORMUJĄCO-PIELĘGNACYJNE	6
AGREGATY PODORYWKOWE	7
AGREGATY UPRAWOWE	10
AGREGATY UPRAWOWO-SIEWNE	17
BRONY TALERZOWE	19
BRONY WIRNIKOWE	26
GLEBOGRYZARKI	27
GŁĘBOSZE	32
KOPACZKI	34
KOSIARKI BIJAKOWE	37
KULTYWATORY	39
OBSYPNIKI	40
PŁUGI	45
SADZARKI	54
SIEWNIKI	57
WAŁY	60

## AGREGATY FORMUJĄCO-PIEŁĘGNACYJNE

### Ara



Wał przekątny w wyposażeniu standardowym

#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba rzędów (szt.)	2	
Rozstaw redlin (cm)	67,5	75
Głębokość robocza (cm)	do 20	
Szerokość pasa (cm)	2 x 36,5	2 x 41
Szerokość uprawianego międzyrzędzia (cm)	2 x 14,5; 1 x 33,5	
Wysokość formowanych redlin (cm)	do 25	
Szerokość grzbietu redliny (góra) (cm)	15	22
Szerokość grzbietu redliny (dół) (cm)	56	62
Liczba tarcz na bębnie frezującym (szt.)	15	
Liczba noży na bębnie frezującym (szt.)	30	
Podziałka między tarczami (cm)	5	
Obroty bębna frezującego (obr/min)	245	
Średnica wału szpulowego (mm)	178	
Obroty wału szpulowego (obr/min)	do 250	
Masa maszyny z przystawką profilującą (kg)	855	880
Masa maszyny z przystawką profilującą i z wałem szpulowym (kg)	980	1020
Zapotrzebowanie mocy (KM)	60 - 70	70 - 80

# AGREGATY PODORYWKOWE (2 RZĘDY ZĘBÓW)

Z WAŁEM

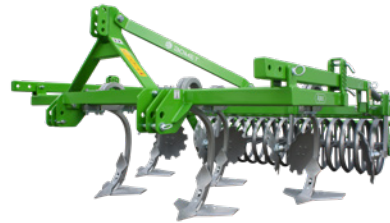
**Apus**



Zabezpieczenie śrubowe



Zabezpieczenie sprężynowe



Ząb sprężynowy

## PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

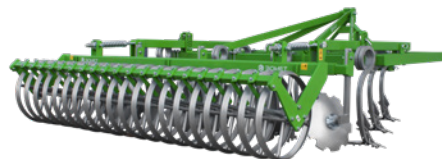
Szerokość robocza (m)	1,8	2,2	2,6	3,0	3,8*
Głębokość robocza (cm)	15				
Ilość zębów (szt.)	4	5	6	7	9
Szerokość podcinaczy (mm)	490				
Podziałka poprzeczna zębów (cm)	42,5				
Wysokość pod ramą (cm)	65				
Ilość talerzy niwelujących (szt.)	5	6	7	8	10
Średnica talerzy niwelujących (mm)	460				
Średnica wału rurowego (mm)	500				
Średnica wału daszkowego (mm)	600				
Masa maszyny (zabezpieczenie śrubowe) (wał rurowy / wał daszkowy) (kg)	690 / 730	750 / 800	810 / 875	880 / 955	1050 / 1155
Masa maszyny (zabezpieczenie sprężynowe) (wał rurowy / wał daszkowy) (kg)	820 / 860	915 / 965	1005 / 1070	1110 / 1185	1345 / 1450
Masa maszyny (ząb sprężynowy) (wał rurowy / wał daszkowy) (kg)	740 / 780	810 / 860	885 / 950	965 / 1040	1160 / 1265
Zapotrzebowanie mocy (KM)	62	82	102	117	155

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

# AGREGATY PODORYWKOWE (3 RZĘDY ZĘBÓW)

Z WAŁEM

**Apus**



## PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,5	2,9	3,2*	3,5*
Głębokość robocza (cm)			15	
Ilość zębów (szt.)	9	10	11	12
Szerokość podcinaczy (mm)			370	
Podziałka poprzeczna zębów (cm)			28	
Wysokość pod ramą (cm)			65	
Ilość talerzy niwelujących (szt.)	7	8	9	9
Średnica talerzy niwelujących (mm)			460	
Średnica wału rurowego (mm)			500	
Średnica wału daszkowego (mm)			600	
Masa maszyny (zabezpieczenie śrubowe) (wał rurowy / wał daszkowy) (kg)	980 / 1050	1030 / 1110	1110 / 1210	1170 / 1270
Masa maszyny (zab sprężynowy) (wał rurowy / wał daszkowy) (kg)	1080 / 1140	1130 / 1210	1260 / 1350	1290 / 1390
Zapotrzebowanie mocy (KM)	110	130	150	170

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych



# AGREGATY PODORYWKOWE ZE ZGRZEBŁEM

## Apus



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,2	2,6	3,0	3,8*
Głębokość robocza (cm)	15			
Ilość zębów (szt.)	7	8	9	11
Podziałka poprzeczna zębów (cm)	33,5			
Wysokość pod ramą (cm)	65			
Ilość zębów zgrzebła (szt.)	24	28	32	40
Podziałka poprzeczna zgrzebła (cm)	9,5			
Masa maszyny ze zgrzebłem (kg)	580	630	670	800
Zapotrzebowanie mocy (KM)	72	82	95	117

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

## AGREGATY UPRAWOWE

### Carina



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,8	2,1	2,5	2,8	3,0*	3,2*
Głębokość robocza (cm)	12					
Liczba zębów (szt.)	18	21	25	28	30	32
Podziałka poprzeczna zębów (cm)	10					
Średnica wałów tylnych (mm)	295					
Masa maszyny z wałami pływającymi (kg)	345	370	410	450	510	540
Masa maszyny z wałami na docisku (kg)	375	405	455	500	565	595
Zapotrzebowanie mocy (KM)	40	48	55	62	68	75

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych



## AGREGATY UPRAWOWE

Z WAŁEM PRZEDNIM

### Carina



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,8	2,1	2,5	2,8	3,0*	3,2*
Głębokość robocza (cm)	12					
Liczba zębów (szt.)	18	21	25	28	30	32
Podziałka poprzeczna zębów (cm)	10					
Średnica wałów przednich (mm)	280					
Średnica wałów tylnych (mm)	295					
Masa maszyny z wałami pływającymi (kg)	500	530	585	620	780	800
Masa maszyny z wałami na docisku (kg)	530	565	630	670	835	855
Zapotrzebowanie mocy (KM)	48	55	61	72	79	82

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

## AGREGATY UPRAWOWE

SKŁADANE RĘCZNIE

### Corvus



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	3,2	3,5*
Głębokość robocza (cm)		12
Liczba zębów (szt.)	32	36
Podziałka poprzeczna zębów (cm)		10
Średnica wałów tylnych (mm)		295
Masa maszyny z wałami pływającymi (kg)	605	650
Masa maszyny z wałami na docisku (kg)	660	715
Zapotrzebowanie mocy (KM)	75	82

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

## AGREGATY UPRAWOWE SKŁADANE HYDRAULCZNIE

Coma



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	3,2	3,6	4,2	4,6
Głębokość robocza (cm)	12			
Liczba zębów (szt.)	32	36	42	46
Podziałka poprzeczna zębów (cm)	10			
Średnica wałów tylnych (mm)	295			
Masa maszyny z wałami pływającymi (kg)	870	965	1060	1110
Masa maszyny z wałami na docisku (kg)	930	1030	1155	1215
Zapotrzebowanie mocy (KM)	82	88	95	108

## AGREGATY UPRAWOWE

SKŁADANE HYDRAULCZNIE Z WAŁEM PRZEDNIM

**Coma**



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	3,2	3,5	4,2	4,5
Głębokość robocza (cm)	12			
Liczba zębów (szt.)	32	36	42	46
Podziałka poprzeczna zębów (cm)	10			
Średnica wałów przednich (mm)	280			
Średnica wałów tylnych (mm)	295			
Masa maszyny z wałami pływającymi (kg)	1095	1195	1320	1390
Masa maszyny z wałami na docisku (kg)	1150	1250	1410	1495
Zapotrzebowanie mocy (KM)	88	95	108	122

# AGREGATY UPRAWOWE CIĘŻKIE

## Canis



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,0	2,5	3,0	4,0*
Głębokość robocza (cm)	do 12			
Liczba zębów (szt.)	8	10	12	16
Podziałka poprzeczna zębów (cm)	25			
Średnica wału strunowego (mm)	370			
Średnica wału crosskill (mm)	350			
Masa maszyny z wałem strunowym (kg)	1000	1170	1220	1650
Masa maszyny z wałem crosskill (kg)	1200	1330	1500	2000
Zapotrzebowanie mocy (KM)	82	102	122	165

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

## AGREGATY UPRAWOWE TALERZOWE

# Hamal

Zabezpieczenie gumowe

Talerze uzębione o średnicy  
510 mm lub 560 mm

Piasty bezobsługowe  
w wyposażeniu  
standardowym



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	4,0	5,0
Głębokość robocza (cm)	6 - 16	
Ilość talerzy (szt.)	32	40
Średnica talerzy (mm)	510 / 560	
Kąt natarcia talerzy (°)	15	
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)	25	
Rozstaw rzędów (cm)	64	
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø500 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1875 / 1910	2170 / 2215
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø385 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1830 / 1865	2125 / 2165
Masa maszyny z wałem packera (Ø465 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	2200 / 2235	2575 / 2615
Masa maszyny z wałem strunowym (Ø320 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1795 / 1830	2075 / 2120
Masa maszyny z wałem gumowym (Ø500 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	2340 / 2370	2735 / 2870
Masa maszyny z wałem daszkowym (Ø600 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1985 / 2020	2310 / 2355
Masa maszyny z wałem ceownikowym (Ø600 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	2065 / 2100	2410 / 2455
Zapotrzebowanie mocy (KM)	140	170



# AGREGATY UPRAWOWO-SIEWNE TALERZOWE Z HYDROPAKIEM

## Hercules

Zabezpieczenie gumowe

Talerze użębione o średnicy  
510 mm lub 560 mm

Piasty bezobsługowe  
w wyposażeniu  
standardowym



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

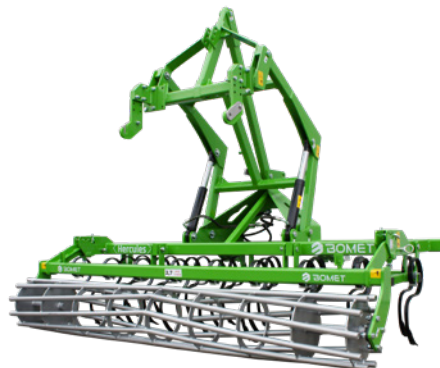
Szerokość robocza (m)	2,5	2,7	3,0	4,0*
Głębokość robocza (cm)	do 12			
Liczba talerzy (szt.)	20	22	24	32
Średnica talerzy (mm)	510 / 560			
Kąt natarcia talerzy (°)	15			
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)	25			
Rozstaw rzędów (cm)	64			
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø385 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1200 / 1245	1265 / 1315	1335 / 1390	1490 / 1560
Masa maszyny z wałem packera (Ø465 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1445 / 1490	1525 / 1575	1610 / 1665	1860 / 1930
Masa maszyny z wałem strunowym (Ø320 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1160 / 1205	1225 / 1275	1295 / 1350	1450 / 1520
Masa maszyny z wałem crosskill (Ø350 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1725 / 1740	1760 / 1810	1805 / 1860	1930 / 2000
Masa maszyny z wałem gumowym (Ø500 mm) (talerze 510 / 560) (kg)	1830 / 1885	1860 / 1915	1900 / 1955	2010 / 2075
Zapotrzebowanie mocy (KM)	88	95	102	122

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

# AGREGATY UPRAWOWO-SIEWNE ZĘBOWE

Z HYDROPAKIEM

## Hercules



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

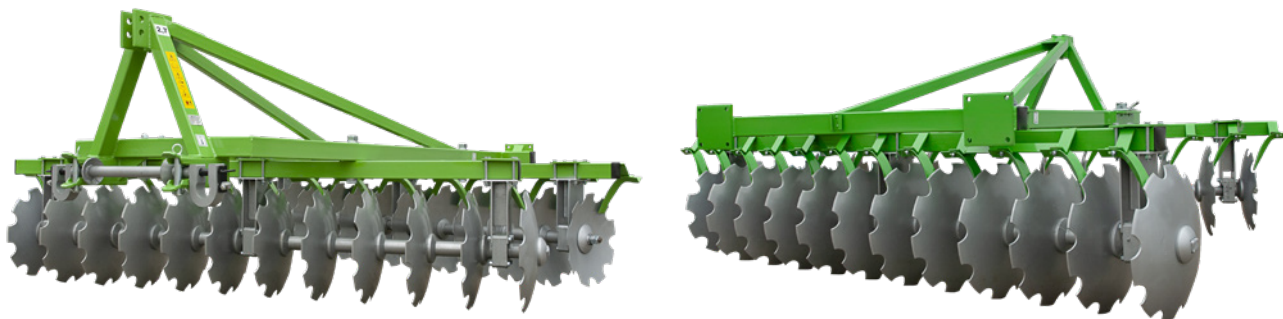
Szerokość robocza (m)	2,5	2,7	3,0	4,0*
Głębokość robocza (cm)	12			
Ilość zębów (2 / 3-rzędowy)	17 / 22	19 / 24	21 / 26	29 / 34
Podziałka poprzeczna zębów prostych (cm)	14			
Podziałka poprzeczna zębów sprężynowych (cm)	12			
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø385 mm) (2 / 3-rzędowy) (kg)	830 / 880	835 / 890	855 / 910	960 / 1025
Masa maszyny z wałem packera (Ø465 mm) (2 / 3-rzędowy) (kg)	1075 / 1125	1095 / 1150	1130 / 1185	1320 / 1395
Masa maszyny z wałem strunowym (Ø320 mm) (2 / 3-rzędowy) (kg)	790 / 840	800 / 850	815 / 870	920 / 985
Masa maszyny z wałem crosskill (Ø350 mm) (2 / 3-rzędowy) (kg)	1235 / 1285	1275 / 1325	1325 / 1380	1505 / 1570
Masa maszyny z wałem gumowym (Ø500 mm) (2 / 3-rzędowy) (kg)	1340 / 1390	1375 / 1425	1420 / 1455	1610 / 1675
Zapotrzebowanie mocy (KM)	81	88	95	115

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

## BRONY TALERZOWE (ZAWIESZANE) 2-WALCOWE

OPCJONALNIE: WAŁ RUROWY, STRUNOWY UZĘBIONY LUB STRUNOWY GŁADKI

**Pavo**



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,5	1,8	2,0	2,1	2,4	2,7
Głębokość robocza (cm)	6 - 16					
Liczba sekcji (szt.)	2					
Liczba talerzy (szt.)	14	16	18	20	22	24
Średnica talerzy (mm)	510 / 560					
Kąt natarcia talerzy (°)	7 - 22					
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)	23					
Masa maszyny (talerze 510 mm) (kg)	350	370	420	555	580	620
Masa maszyny (talerze 560 mm) (kg)	-	-	460	600	625	670
Zapotrzebowanie mocy (KM)	38	48	55	58	65	73

## BRONY TALERZOWE (ZAWIESZANE) 4-WALCOWE

OPCJONALNIE: WAŁ RUROWY, STRUNOWY UZĘBIONY LUB STRUNOWY GŁADKI

**Pavo**



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,7	3,15*
Głębokość robocza (cm)	6 - 16	
Liczba sekcji (szt.)	4	
Liczba talerzy (szt.)	24	28
Średnica talerzy (mm)	510 / 560	
Kąt natarcia talerzy (°)	7 - 22	
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)	23	
Masa maszyny (talerze 510 mm) (kg)	665	675
Masa maszyny (talerze 560 mm) (kg)	715	735
Zapotrzebowanie mocy (KM)	73	88

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

## BRONY TALERZOWE KOMPAKTOWE (ZAWIESZANE)

### Perseus



Zabezpieczenie gumowe

Talerze użębione o średnicy  
510 mm

Piasty bezobsługowe  
w wyposażeniu  
standardowym

#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,3	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,7*	3,0*	3,3*
Głębokość robocza (cm)	6 - 16								
Średnica talerzy (mm)	510								
Ilość sekcji (szt.)	2								
Ilość talerzy (szt.)	10	12	14	16	18	20	22	24	26
Kąt natarcia talerzy (°)	15								
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)	25								
Rozstaw rzędów (cm)	80								
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø500 mm) (kg)	595	670	730	790	845	905	975	1055	1125
Masa maszyny z wałem strunowym użębionym (Ø320 mm) (kg)	550	640	700	755	815	870	940	1010	1080
Masa maszyny z wałem strunowym gładkim (Ø280 mm) (kg)	525	605	660	720	780	825	885	975	1035
Masa maszyny z wałem daszkowym (Ø 500 mm) (kg)	640	710	780	840	900	960	1040	1120	1200
Zapotrzebowanie mocy (KM)	40	45	55	65	75	80	85	90	95

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

## BRONY TALERZOWE KOMPAKTOWE (ZAWIESZANE)

### Pegasus

Zabezpieczenie gumowe

Talerze uzębione o średnicy  
510 mm lub 560 mm

Piasty bezobstugowe  
w wyposażeniu  
standardowym



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,0	2,5	3,0**	3,5**	4,0**
Głębokość robocza (cm)	8 - 18				
Średnica talerzy (mm)	510 / 560				
Liczba sekcji (szt.)	2				
Liczba talerzy (szt.)	16	20	24	28	32
Kąt natarcia talerzy (°)	20				
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)	25				
Rozstaw rzędów (cm)	110				
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø500 mm) (kg)*	1225	1395	1615	1915	2115
Masa maszyny z wałem rurowo-pierścieniowym (Ø400 mm) (kg)*	1220	1390	1610	1900	2105
Masa maszyny z wałem packera (Ø465 mm) (kg)*	1395	1630	1895	2255	2496
Masa maszyny z wałem crosskill (Ø350 mm) (kg)*	1505	1765	2060	2350	2570
Masa maszyny z wałem gumowym (Ø500 mm) (kg)*	1610	1895	2175	2425	2675
Masa maszyny z wałem daszkowym (Ø600 mm) (kg)*	1275	1460	1590	1985	2210
Masa maszyny z wałem ceownikowym (Ø600 mm) (kg)*	1305	1500	1640	2035	2270
Zapotrzebowanie mocy (KM)	82	90	110	130	140

\*masa maszyny z telerzami Ø560 mm

\*\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych



## BRONY TALERZOWE KOMPAKTOWE (ZAWIESZANE)

### Pegasus



Zabezpieczenie sprężynowe

Talerze użębione o średnicy 560 mm

Piasty bezobsługowe  
w wyposażeniu  
standardowym

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,5	3,0*	3,5*	4,0*
Głębokość robocza (cm)	8 - 18			
Średnica talerzy (mm)	560			
Liczba sekcji (szt.)	2			
Liczba talerzy (szt.)	20	24	28	32
Kąt natarcia talerzy (°)	20			
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)	25			
Rozstaw rzędów (cm)	110			
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø500 mm) (kg)	1495	1735	2055	2275
Masa maszyny z wałem rurowo-pierścieniowym (Ø400 mm) (kg)	1490	1730	2040	2265
Masa maszyny z wałem packera (Ø465 mm) (kg)	1730	2015	2395	2655
Masa maszyny z wałem crosskill (Ø350 mm) (kg)	1865	2180	2490	2730
Masa maszyny z wałem gumowym (Ø500 mm) (kg)	1995	2295	2565	2835
Masa maszyny z wałem daszkowym (Ø600 mm) (kg)	1560	1810	2125	2370
Masa maszyny z wałem ceownikowym (Ø600 mm) (kg)	1600	1860	2175	2430
Zapotrzebowanie mocy (KM)	90	110	130	140

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

# BRONY TALERZOWE KOMPAKTOWE (ZAWIESZANE)

SKŁADANE HYDRAULICZNIE

## Pegasus

Zabezpieczenie sprężynowe  
lub gumowe

Talerze uzębione o średnicy  
510 mm lub 560 mm

Piasty bezobsługowe  
w wyposażeniu  
standardowym



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	4,0	5,0	6,0
Głębokość robocza (cm)		8 - 18	
Średnica talerzy (mm)		510 / 560	
Liczba sekcji (szt.)		2	
Liczba talerzy (szt.)	32	40	48
Kąt natarcia talerzy (°)		20	
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)		25	
Rozstaw rzędów (cm)		110	
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø500 mm) (kg)*	2600	2995	3360
Masa maszyny z wałem rurowo-pierścieniowym (Ø400 mm) (kg)*	2575	2980	3350
Masa maszyny z wałem packera (Ø465 mm) (kg)*	2995	3490	3950
Masa maszyny z wałem crosskill (Ø350 mm) (kg)*	3020	3525	3995
Masa maszyny z wałem gumowym (Ø500 mm) (kg)*	3125	3680	4070
Masa maszyny z wałem daszkowym (Ø600 mm) (kg)*	2695	3100	3520
Masa maszyny z wałem ceownikowym (Ø600 mm) (kg)*	2755	3175	3610
Zapotrzebowanie mocy (KM)	140	170	200

\*masa maszyny z talerzami Ø560 mm oraz zabezpieczeniem sprężynowym

# BRONY TALERZOWE KOMPAKTOWE (PÓŁZAWIESZANE)

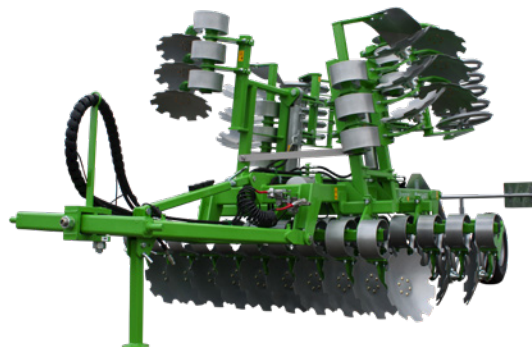
SKŁADANE HYDRAULICZNIE

## Pegasus

Zabezpieczenie sprężynowe lub gumowe

Talerze uzębione o średnicy 510 mm lub 560 mm

Piasty bezobsługowe w wyposażeniu standardowym



Szerokość robocza (m)	4,0	5,0	6,0
Głębokość robocza (cm)		8 - 18	
Średnica talerzy (mm)		510 / 560	
Liczba sekcji (szt.)		2	
Liczba talerzy (szt.)	32	40	48
Kąt natarcia talerzy (°)		20	
Rozstaw talerzy w rzędzie (cm)		25	
Rozstaw rzędów (cm)		110	
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø500 mm) (kg)*	3045	3445	3810
Masa maszyny z wałem rurowo-pierścieniowym (Ø400 mm) (kg)*	3020	3430	3800
Masa maszyny z wałem packera (Ø465 mm) (kg)*	3440	3940	4400
Masa maszyny z wałem crosskill (Ø350 mm) (kg)*	3470	3980	4445
Masa maszyny z wałem gumowym (Ø500 mm) (kg)*	3575	4135	4520
Masa maszyny z wałem daszkowym (Ø600 mm) (kg)*	3140	3555	3970
Masa maszyny z wałem ceownikowym (Ø600 mm) (kg)*	3200	3630	4060
Zapotrzebowanie mocy (KM)	140	170	200

\*masa maszyny z talerzami Ø560 mm oraz zabezpieczeniem sprężynowym

## BRONY WIRNIKOWE

### Orion



Wał przekładnikowy w wyposażeniu standardowym

#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,0**	2,5	3,0	3,5*	4,0*
Głębokość robocza (cm)	do 20				
Liczba wirników (szt.)	8	10	12	14	16
Liczba noży (szt.)	16	20	24	28	32
Masa maszyny z wałem strunowym (Ø320 mm) (kg)	740	1090	1270	1430	1565
Masa maszyny z wałem rurowym (Ø385 mm) (kg)	770	1120	1300	1470	1610
Masa maszyny z wałem packera (Ø465 mm) (kg)	970	1325	1550	1765	1950
Masa maszyny z wałem gumowym (Ø500 mm) (kg)	1100	1445	1695	1935	2145
Zapotrzebowanie mocy (KM)	82	102	122	143	163

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

\*\*brona wirnikowa 2,0 m nie jest wyposażona w hydropak

## GLEBOGRYZARKI Virgo



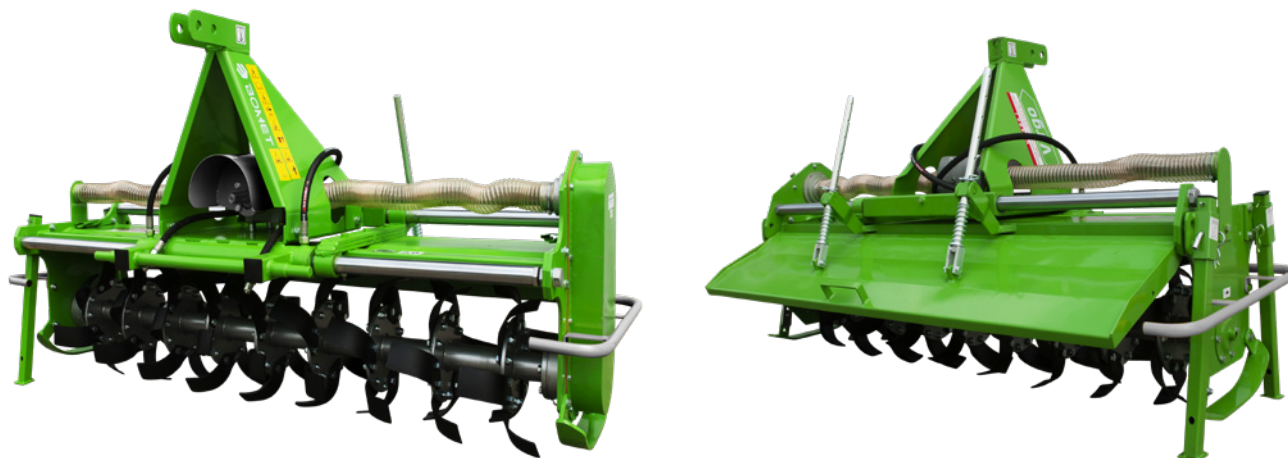
Wał przekątny w wyposażeniu standardowym

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
Głębokość robocza (cm)	do 12				
Liczba noży (szt.)	30	36	42	48	54
Liczba wirników (szt.)	5	6	7	8	9
Podziałka wirników (cm)	22,5				
Masa maszyny (kg)	320	345	370	390	420
Zapotrzebowanie mocy (KM)	34	41	48	61	75

## GLEBOGRYZARKI Z PRZESUWEM HYDRAULICZNYM

### Virgo



Wał przekątny w wyposażeniu standardowym

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,4	1,6	1,8	2,0
Głębokość robocza (cm)	do 12			
Przesuw poprzeczny (cm)	do 56			
Liczba noży (szt.)	36	42	48	54
Liczba wirników (szt.)	6	7	8	9
Podziałka wirników (cm)	22,5			
Masa maszyny (kg)	440	460	500	525
Zapotrzebowanie mocy (KM)	41	48	61	75



# GLEBOGRYZARKI

## Volans



Wał przekładnikowy w wyposażeniu standardowym

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,2	2,4	2,5	2,8	3,0
Głębokość robocza (cm)	do 12				
Liczba noży (szt.)	60	66	72	78	84
Liczba wirników (szt.)	10	11	12	13	14
Podziałka wirników (cm)	22,5				
Masa maszyny (kg)	800	850	900	950	1000
Zapotrzebowanie mocy (KM)	90	110	130	150	170

## GLEBOGRYZARKA DO MIĘDZYRZĘDZI

Vela



Wał przekładnikowy w wyposażeniu standardowym

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,8
Głębokość robocza (cm)	do 18
Szerokość pasa (cm)	80
Szerokość uprawianego międzyrzędzia (cm)	2 x 50
Liczba noży (szt.)	24
Liczba wirników (szt.)	4
Rozstaw kół podporowych (cm)	127
Masa maszyny (kg)	450
Zapotrzebowanie mocy (KM)	45

## GLEBOGRYZARKA DO MIĘDZYRZĘDZI

### Vega



Wał przekątny w wyposażeniu standardowym

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,8
Głębokość robocza (cm)	do 18
Szerokość pasa (cm)	2 x 32,5
Szerokość uprawianego międzyrzędzia (cm)	3 x 30
Liczba noży (szt.)	36
Liczba wirników (szt.)	6
Rozstaw kół podporowych (cm)	127
Masa maszyny (kg)	550
Zapotrzebowanie mocy (KM)	45

## GŁĘBOSZE

[GŁĘBOKOŚĆ ROBOCZA DO 45 CM]

### Musca



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Ilość zębów (szt.)	1	2	3	4
Głębokość robocza (cm)	do 45			
Rozstaw zębów (cm)	-	150	75	75
Szerokość zgrzebła (m)	-	2,25	2,25	3
Masa maszyny (kg)	290	375	425	500
Masa maszyny z kołami (kg)	340	425	475	550
Masa maszyny ze zgrzebłem (kg)	-	455	505	610
Zapotrzebowanie mocy (KM)	32	64	96	128

# GŁĘBOSZE

(GŁĘBOKOŚĆ ROBOCZA DO 65 CM)

## Mensa



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Ilość zębów (szt.)	3	5	7	9
Głębokość robocza (cm)	do 65			
Rozstaw zębów (cm)	45			
Średnica wału kołczatkowego (mm)	550			
Masa maszyny (kg)	695	980	1230	1480
Masa maszyny z wałem (kg)	1205	1605	2010	2405
Zapotrzebowanie mocy (KM)	102	150	250	350

## KOPACZKI WIBRACYJNE

### Ursa



Wyrzut do tyłu



Wyrzut na bok

#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Rodzaj wyrzutu	wyrzut do tyłu	wyrzut na bok
Ilość kopanych rzędów (szt.)		1
Szerokość redliny (cm)	45	56
Głębokość robocza (cm)		do 20
Masa maszyny (kg)	135	245
Zapotrzebowanie mocy (KM)		10



## KOPACZKA PRZENOŚNIKOWA (1-RZĘDOWA)

Upus



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Ilość kopanych rzędów (szt.)	1
Głębokość robocza (cm)	20
Szerokość redliny (cm)	48
Liczba taśm odsiewających (szt.)	1
Masa maszyny (kg)	245
Zapotrzebowanie mocy (KM)	25

## KOPACZKI PRZENOŚNIKOWE (2-RZĘDOWE)

### Upus



1 taśma odsiewająca



2 taśmy odsiewające

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Ilość kopanych rzędów (szt.)	2			
Głębokość robocza (cm)	20			
Szerokość międzyrzędzi (cm)	62,5 - 67,5		70 - 75	
Odległość między krajami (cm)	130		150	
Liczba taśm odsiewających (szt.)	1	2	1	2
Masa maszyny (kg)	650	800	690	860
Zapotrzebowanie mocy (KM)	50		55	

## KOSIARKI BIJAKOWE Indus



Wał przekładnikowy w wyposażeniu standardowym

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
Liczba młotków bijakowych (szt.)	18	21	25	28	32
Liczba noży typ Y (szt.)	36	42	50	56	64
Max. średnica ciętych gałęzi (mm)	30				
Obroty wirnika roboczego (obr/min)	1620				
Masa maszyny z kołami (młotki bijakowe) (kg)	390	415	440	460	485
Masa maszyny z kołami (noże typ Y) (kg)	385	410	435	455	480
Masa maszyny z wałem (młotki bijakowe) (kg)	380	410	440	465	495
Masa maszyny z wałem (noże typ Y) (kg)	375	405	435	460	490
Zapotrzebowanie mocy (KM)	25	35	40	50	60

## KOSIARKI BIJAKOWE Z PRZESUWEM HYDRAULICZNYM

### Indus



Wał przekątny w wyposażeniu standardowym

#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,6	1,8	2,0
Liczba młotków bijakowych (szt.)	25	28	32
Liczba noże typ Y (szt.)	50	56	64
Max. średnica ciętych gałęzi (mm)		30	
Obroty wirnika roboczego (obr/min)		1620	
Przesuw poprzeczny (cm)		do 35	
Masa maszyny z kołami (młotki bijakowe) (kg)	505	535	565
Masa maszyny z kołami (noże typ Y) (kg)	500	530	560
Masa maszyny z wałem (młotki bijakowe) (kg)	505	540	575
Masa maszyny z wałem (noże typ Y) (kg)	500	535	570
Zapotrzebowanie mocy (KM)	40	50	60

# KULTYWATORY

## Dorado



Mocowanie „grudządzkie”



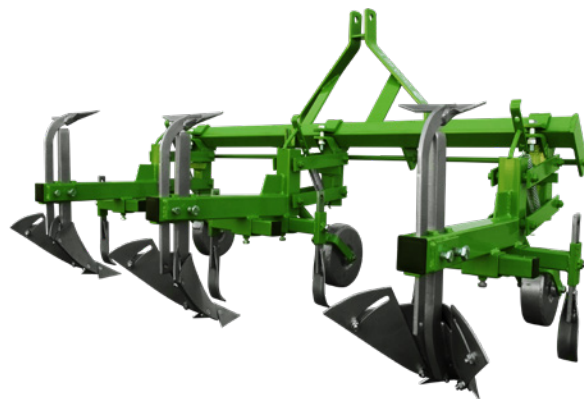
Mocowanie „na cybantach”

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,8	2,1	2,5	2,8
Głębokość robocza (cm)	do 13			
Liczba zębów (szt.)	11	14	17	20
Masa maszyny (kg)	155	180	225	265
Zapotrzebowanie mocy (KM)	34	38	48	61

## PIELNIKO-OBSYPNIKI

### Norma



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba sekcji roboczych (szt.)	3	5
Liczba obrabianych rzędów (szt.)	2	4
Głębokość robocza (cm)	10	
Rozstaw obrabianych rzędów (cm)	62,5 - 75	
Masa maszyny (kg)	105	175
Zapotrzebowanie mocy (KM)	30	48

# PIELNIKO-OBSYPNIKI Z WAŁAMI STRUNOWYMI

## Norma



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba sekcji roboczych (szt.)	3	5
Liczba obrabianych rzędów (szt.)	2	4
Głębokość robocza (cm)	10	
Rozstaw obrabianych rzędów (cm)	62,5 - 75	
Średnica wału strunowego (mm)	210	
Masa maszyny (kg)	205	350
Zapotrzebowanie mocy (KM)	30	48

## OBSYPNIKI DO ZIEMNIAKÓW Z PRZYSTAWKĄ PROFILUJĄCĄ REDLINY

### Noctu



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba obrabianych rzędów (szt.)	2	4*
Rozstaw obrabianych rzędów (cm)	62,5 - 75	
Głębokość robocza (cm)	15	
Liczba zębów sprężystych (szt.)	7	13
Liczba korpusów obsypujących (szt.)	3	5
Masa maszyny bez przystawki profilującej (kg)	285	570
Masa maszyny z przystawką profilującą (kg)	420	790
Zapotrzebowanie mocy (obsypnik bez przystawki) (KM)	38	60
Zapotrzebowanie mocy (obsypnik z przystawką) (KM)	48	78

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych



# PIELNIKI Nimbus



## PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba sekcji roboczych (szt.)	3	5
Liczba obrabianych rzędów (szt.)	2	4
Głębokość robocza (cm)	do 12	
Rozstaw obrabianych rzędów (cm)	65 - 90	
Szerokość uprawianego międzyrzędzia (cm)	55	
Szerokość pasa (cm)	10 - 35	
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami) (kg)	400	630
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami i wałem strunowym) (kg)	450	710
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami i zgrzebłem) (kg)	430	670
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami i zgarniaczem) (kg)	440	700
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami i kółką pielącą) (kg)	520	830
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami i talerzami obsypującymi) (kg)	515	820
Masa maszyny (sekcja robocza z gęsiostopą i nożami ) (kg)	370	570
Zapotrzebowanie mocy (KM)	45	75

## PIELNIKI Z PROWADZENIEM RĘCZNYM

### Nimbus



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba sekcji roboczych (szt.)	2	3	4	5
Liczba obrabianych rzędów (szt.)	1	2	3	4
Głębokość robocza (cm)	do 12			
Rozstaw obrabianych rzędów (cm)	65 - 90			
Szerokość uprawianego międzyrzędzia (cm)	55			
Szerokość pasa (cm)	10 - 35			
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami) (kg)	470	555	685	770
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami i wałem strunowym) (kg)	505	605	750	850
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami i zgrzebłem) (kg)	490	580	720	810
Masa maszyny (sekcja robocza z zębami i zgarniaczem) (kg)	500	595	740	835
Masa maszyny (sekcja robocza z gęsiostopą i nożami ) (kg)	450	520	620	710
Zapotrzebowanie mocy (KM)	40	50	65	80

## PŁUGI RAMOWE

### Lyra



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba korpusów (szt.)	2				3			4			5	
Szerokość korpusu (cm)	20	25	30	35	25	30	35	25	30	35	30	35
Szerokość robocza (m)	0,4	0,5	0,6	0,7	0,75	0,9	1,05	1,0	1,2	1,4	1,5	1,75
Głębokość robocza (cm)	do 20	do 25	do 35	do 35	do 25	do 35		do 25	do 35		do 35	
Wysokość pod ramą (cm)	48	60	60 / 70	60 / 70	60	60 / 70		60	60 / 70		60 / 70	
Masa maszyny (kg)	110	180	210	230	235	285	390	320	435	490	520	590
Zapotrzebowanie mocy (KM)	27	30	44	45	45	66	75	60	88	100	110	125

## PŁUGI RAMOWE ZABEZPIECZENIE ŚRUBOWE

### Lyra



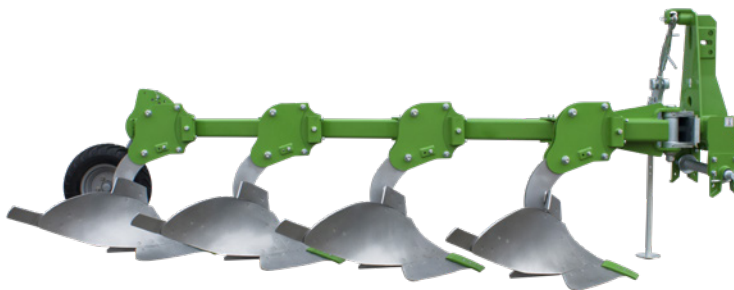
#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba korpusów (szt.)	2		3		4		5	
Szerokość korpusu (cm)	30	35	30	35	30	35	30	35
Szerokość robocza (m)	0,6	0,7	0,9	1,05	1,2	1,4	1,5	1,75
Głębokość robocza (cm)	do 35							
Wysokość pod ramą (cm)	60 / 70							
Masa maszyny (kg)	220	285	300	395	450	500	535	600
Zapotrzebowanie mocy (KM)	44	45	66	75	88	100	110	125

## PŁUGI JEDNOBELKOWE

[SZEROKOŚĆ KORPUSU: 25 - 30 - 35]

### Libra



Zabezpieczenie śrubowe

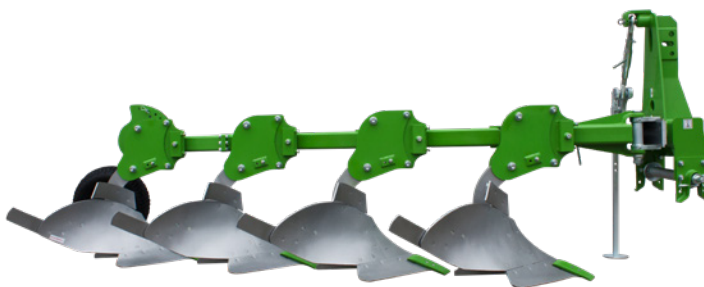
### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba korpusów (szt.)	2	2+1 / 3	4 (3+1)
Szerokość korpusu (cm)	25 - 30 - 35		
Szerokość robocza (m)	0,5 / 0,6 / 0,7	0,75 / 0,9 / 1,05	1,0 / 1,2 / 1,4
Głębokość robocza (cm)	do 30		
Wysokość pod ramą (cm)	72		
Rozstaw korpusów (cm)	80		
Masa maszyny (zabezpieczenie śrubowe) (kg)	470	640	780
Zapotrzebowanie mocy (KM)	30-48	40-68	55-78

## PŁUGI JEDNOBELKOWE

[SZEROKOŚĆ KORPUSU: 30 - 38 - 45]

### Libra



Zabezpieczenie śrubowe

#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba korpusów (szt.)	3	3+1 / 4	5 (4+1)
Szerokość korpusu (cm)	30 - 38 - 45		
Szerokość robocza (m)	0,90 / 1,14 / 1,35	1,20 / 1,52 / 1,80	1,50 / 1,90 / 2,25
Głębokość robocza (cm)	do 35		
Wysokość pod ramą (cm)	78		
Rozstaw korpusów (cm)	90		
Masa maszyny (zabezpieczenie śrubowe) (kg)	690	830	970
Zapotrzebowanie mocy (KM)	50-75	65-95	75-115

# PŁUGI JEDNOBELKOWE

[SZEROKOŚĆ KORPUSU: 30 -> 50]

## Libra



Zabezpieczenie śrubowe lub sprężynowe

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba korpusów (szt.)	3	3+1 / 4	5 (4+1)
Szerokość korpusu (cm)	30 - 50		
Szerokość robocza (m)	0,90 - 1,50	1,20 - 2,00	1,50 - 2,50
Głębokość robocza (cm)	do 35		
Wysokość pod ramą (cm)	83		
Rozstaw korpusów (cm)	90		
Masa maszyny (zabezpieczenie śrubowe) (kg)	830	1000	1180
Masa maszyny (zabezpieczenie sprężynowe) (kg)	920	1120	1330
Zapotrzebowanie mocy (KM)	75-90	100-120	125-150

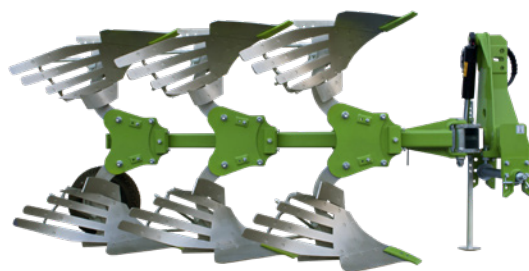
## PŁUGI OBRACALNE

[SZEROKOŚĆ KORPUSU: 25 - 30 - 35]

### Leo



Odkładnice półśrubowe



Odkładnice ażurowe

Zabezpieczenie śrubowe

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

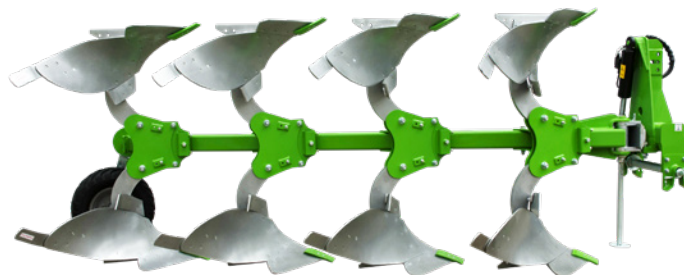
Liczba korpusów (szt.)	2	2+1 / 3	4 (3+1)
Szerokość korpusu (cm)	25 - 30 - 35		
Szerokość robocza (m)	0,5 / 0,6 / 0,7	0,75 / 0,9 / 1,05	1,0 / 1,2 / 1,4
Głębokość robocza (cm)	do 30		
Wysokość pod ramą (cm)	72		
Rozstaw korpusów (cm)	80		
Masa maszyny (zabezpieczenie śrubowe) (kg)	570	740	910
Zapotrzebowanie mocy (KM)	40-55	50-75	62-85



## PŁUGI OBRACALNE

[SZEROKOŚĆ KORPUSU: 30 - 38 - 45]

**Leo**



Zabezpieczenie śrubowe

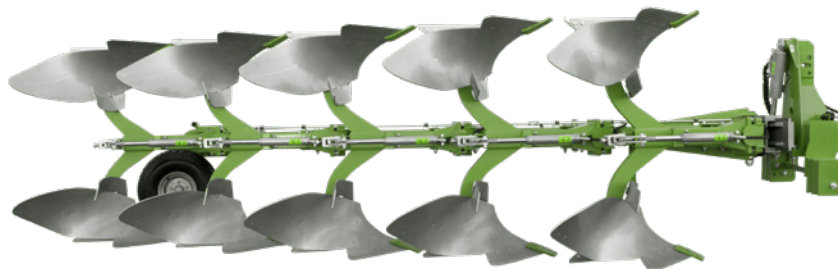
### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba korpusów (szt.)	3	3+1 / 4	5 (4+1)
Szerokość korpusu (cm)	30 - 38 - 45		
Szerokość robocza (m)	0,90 / 1,14 / 1,35	1,20 / 1,52 / 1,80	1,50 / 1,90 / 2,25
Głębokość robocza (cm)	do 35		
Wysokość pod ramą (cm)	78		
Rozstaw korpusów (cm)	90		
Masa maszyny (zabezpieczenie śrubowe) (kg)	890	1090	1290
Zapotrzebowanie mocy (KM)	55-82	70-108	82-130

## PŁUGI OBRACALNE

[SZEROKOŚĆ KORPUSU: 34 - 42 - 50]

### Leo



Zabezpieczenie śrubowe lub sprężynowe lub hydrauliczne

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba korpusów (szt.)	3	3+1 / 4	5 (4+1)
Szerokość korpusu (cm)	34 - 42 - 50		
Szerokość robocza (m)	1,02 / 1,26 / 1,50	1,36 / 1,68 / 2,00	1,60 / 2,10 / 2,50
Głębokość robocza (cm)	do 35		
Wysokość pod ramą (cm)	82		
Rozstaw korpusów (cm)	100		
Masa maszyny (zabezpieczenie śrubowe) (kg)	1320	1595	1835
Masa maszyny (zabezpieczenie sprężynowe) (kg)	1350	1635	1885
Masa maszyny (zabezpieczenie hydrauliczne) (kg)	1335	1615	1855
Zapotrzebowanie mocy (KM)	75-90	100-120	125-150

## PŁUGI TALERZOWE

### Lepus



#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Liczba korpusów (szt.)	2	3	4
Szerokość korpusu (cm)		30	
Szerokość robocza (m)	0,5	0,9	1,2
Głębokość robocza (cm)		do 25	
Rozstaw korpusów (cm)		60	
Wysokość pod ramą (cm)		70	
Średnica talerza (mm)		660	
Masa maszyny (kg)	315	375	450
Zapotrzebowanie mocy (KM)	41	61	82

# SADZARKA DO ZIEMNIAKÓW

## Gemini



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Ilość rzędów (szt.)	1		2	
	Szerokość międzyrzędzi (cm)	-	62,5 / 67,5	70 / 75
Rozstaw korpusów obsypujących (cm)	62 / 70	62,5 / 66,5	69 / 73	
Pojemność zbiornika (kg)	90	180	300	
Masa maszyny (kg)	130	210	220	
Zapotrzebowanie mocy (KM)	20	38	43	

# SADZARKA DO ZIEMNIAKÓW

## Gemini



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Ilość rzędów (szt.)	2
Szerokość międzyrzędzi (cm)	67,5 - 80
Rozstaw w rzędzie (cm)	16,5 / 18 / 19,5 / 21 / 23 / 25 / 27 / 29 / 32 / 35 / 36,5 / 39 / 42,5 / 46 / 51
Pojemność zbiornika (l)	800
Masa maszyny (redlice obsypujące) (kg)	850
Masa maszyny (talerze obsypujące) (kg)	835
Masa maszyny (talerze obsypujące, przystawka profilującą redliny) (kg)	985
Zapotrzebowanie mocy (KM)	65

## SADZARKI

CZOSNEK, CEBULA DYMKA, BÓB

### Gemma



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Ilość rzędów (szt.)	3	4	5
Głębokość sadzenia (cm)		3 / 5 / 7 / 9	
Rozstaw rzędów (cm)	12 - 48	12 - 32	12 - 24
Rozstaw w rzędzie (cm)*		9,5 / 11,5 / 18	
Wielkość miseczki (mm)		28 lub 35	
Pojemność zbiornika (kg)		200	
Masa maszyny (kg)	360	385	410
Zapotrzebowanie mocy (KM)		38	

\*istnieje możliwość zamiany na koła zębate umożliwiające sadzenie w innym rozstawie

# SIEWNIKI RZĘDOWE UNIWERSALNE

## Scorpius



Siewniki mogą być wyposażone w redlice stopkowe, jedno lub dwutalerzowe

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,5	2,7	3,0	4,0*
Ilość redlic (szt.)	19	21	23	31
Rozstaw międzyrzędzi (cm)	13			
Pojemność skrzyni (l)	443	510	576	788
Masa maszyny (redlice stopkowe) (kg)	450	495	540	720
Masa maszyny (redlice jednotalerzowe) (kg)	505	555	605	810
Masa maszyny (redlice dwutalerzowe) (kg)	580	625	670	890
Zapotrzebowanie mocy (KM)	48	48	55	82

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

## SIEWNIKI NABUDOWANE NA BRONY WIRNIKOWE

### Scorpius



Siewniki mogą być wyposażone w redlice stopkowe, jedno lub dwutalerzowe

#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	2,5	3,0
Ilość redlic (szt.)	19	23
Rozstaw międzyrzędzi (cm)	13	
Pojemność skrzyni (l)	443	576
Masa maszyny (redlice stopkowe) (kg)	450	540
Masa maszyny (redlice jednotalerzowe) (kg)	505	605
Masa maszyny (redlice dwutalerzowe) (kg)	580	670
Zapotrzebowanie mocy z broną wirnikową (KM)	136	163



# SIEWNIK PUNKTOWY MECHANICZNY

## Serpens



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	3,0
Liczba sekcji (szt.)	4
Głębokość robocza (cm)	3 / 6 / 8 / 10
Rozstaw rzędów (cm)	50 - 80
Rozstaw w rzędzie (cm)	12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19
Pojemność zbiornika (nasiona) (dm <sup>3</sup> )	25
Pojemność zbiornika (nawóz) (dm <sup>3</sup> )	70
Masa maszyny (kg)	630
Masa maszyny z dozownikiem nawozu (kg)	800
Zapotrzebowanie mocy (KM)	55

## WAŁY STRUNOWE POJEDYNCZE

### Taurus



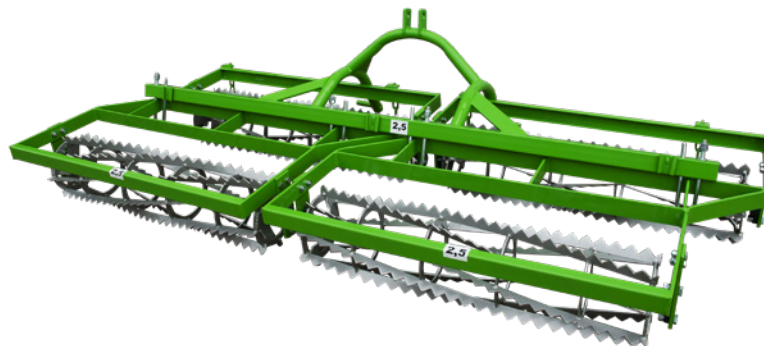
#### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,8	2,1	2,5	2,8	3,0*	3,2*
Średnica wałów (mm)	295					
Masa maszyny (kg)	60	65	75	85	115	125

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

# WAŁY STRUNOWE PODWÓJNE

## Taurus



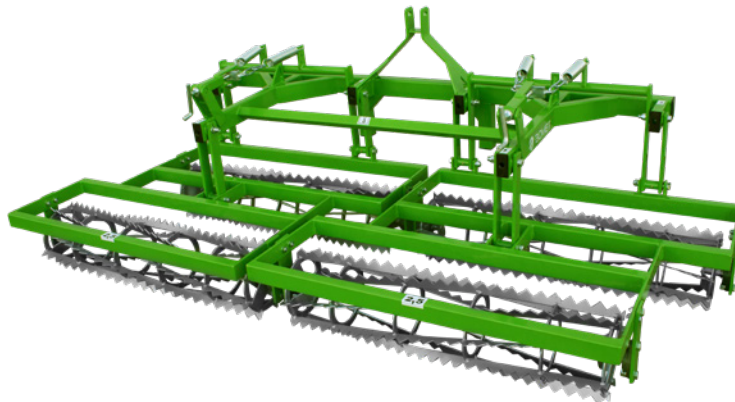
### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,8	2,1	2,5	2,8	3,0*	3,2*	3,2 R	3,6 R
Średnica wałów (mm)	295							
Masa maszyny (kg)	155	180	215	240	260	275	280	315

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

# WAŁY STRUNOWE PODWÓJNE Z DOCISKIEM SPRĘŻYNOWYM

## Taurus



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Szerokość robocza (m)	1,8	2,1	2,5	2,8	3,0*	3,2*	3,2 R	3,6 R
Średnica wałów (mm)	295							
Masa maszyny (kg)	185	215	260	290	315	330	335	380

\*bezwzględny zakaz poruszania się po drogach publicznych

# WIELOZADANIOWE WAŁY ZĘBATE

## TITAN



### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Rodzaj wału	1-sekcyjny		2-sekcyjny			3-sekcyjny		
Szerokość robocza (m)	2,5	3,0	1,5 + 1,5	2,0 + 2,0	2,5 + 2,5	6,0	7,0	8,0
Sposób mocowania na ciągniku	przedni TUZ		przedni TUZ			tylny TUZ		
Średnica pierścieni zębatych (mm)	600							
Średnica wałów (mm)	480							
Masa maszyny (kg)	710	770	780	880	950	1080	1180	1250
Masa maszyny z włóką (kg)	810	850	-	-	-	-	-	-
Zapotrzebowanie mocy wału z agregatem uprawowo-siewnym (KM)	115	135	-	-	-	-	-	-
Zapotrzebowanie mocy wału z pługiem obrotowym (KM)	-	-	105	15	175	-	-	-
Zapotrzebowanie mocy wału (KM)	-	-	-	-	-	66	77	88

Produkt powstał w wyniku realizacji projektu Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, poddziałanie 3.2.1. Badania na rynek pn. „Wdrożenie na rynek wielozadaniowego wału zębatego przeznaczonego do zabiegów uprawowych, uprawowo-siewnych i pielęgnacyjnych”.



**Bomet Sp. z o. o. Sp. K.**

 Berka Joselewicza 2  
07-100 Węgrów

 [bomet@bomet.pl](mailto:bomet@bomet.pl)

 [bomet.pl](http://bomet.pl)

 [facebook.com/bomet.wegrow](https://facebook.com/bomet.wegrow)

 +48 25 792 38 88

+48 25 691 78 06

 +48 25 792 27 32